(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum Internationales Büro



555283

(43) Internationales Veröffentlichungsdatum 11. November 2004 (11.11.2004)

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer WO 2004/097237 A1

(51) Internationale Patentklassifikation7:

F16D 1/08

PCT/EP2004/004417

(21) Internationales Aktenzeichen: (22) Internationales Anmeldedatum:

(25) Einreichungssprache:

Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache:

Deutsch

(30) Angaben zur Priorität: 103 19 629.3

2. Mai 2003 (02.05.2003)

27. April 2004 (27.04.2004)

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): ZF FRIEDRICHSHAFEN AG [DE/DE]; 88038 Friedrichshafen (DE).

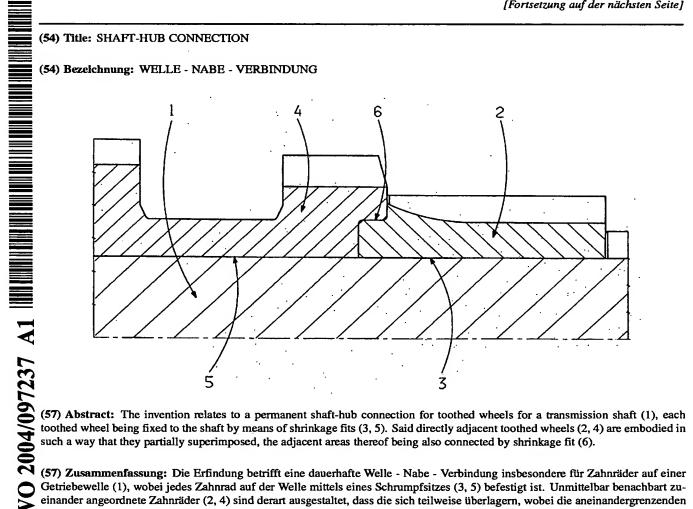
(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): STAUBER, Roland

[DE/DE]; Schmalholzstrasse 3/3, 88048 Friedrichshafen (DE).

- (74) Gemeinsamer Vertreter: ZF FRIEDRICHSHAFEN AG; 88038 Friedrichshafen (DE).
- (81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.
- (84) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): ARIPO (BW.

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]



Getriebewelle (1), wobei jedes Zahnrad auf der Welle mittels eines Schrumpfsitzes (3, 5) befestigt ist. Unmittelbar benachbart zueinander angeordnete Zahnräder (2, 4) sind derart ausgestaltet, dass die sich teilweise überlagern, wobei die aneinandergrenzenden Bereiche der Zahnräder (2, 4) ebenfalls über einen Schrumpfsitz (6) miteinander verbunden sind.

GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

Veröffentlicht:

- mit internationalem Recherchenbericht

Welle - Nabe - Verbindung

Die vorliegende Erfindung betrifft eine dauerhafte Welle - Nabe - Verbindung, insbesondere für Zahnräder auf einer Getriebewelle, wobei jedes Zahnrad auf der Welle mittels eines Schrumpfsitzes befestigt ist, gemäß dem Oberbegriff des Patentanspruchs 1.

Drehmomentübertragende Wellen mit darauf angeordneten Zahnrädern sind im Getriebebau weit verbreitet. Zur Befestigung der Zahnräder auf der Welle gibt es eine Vielzahl von Möglichkeiten. Dabei werden die Arten dieser Verbindung in elementare Welle - Nabe - Verbindungen und in kombinierte Welle - Nabe - Verbindungen unterteilt.

Zu den formschlüssigen elementaren Welle - Naben - Verbindungen gehören die Keilwellenverbindung, die Kerbzahnverbindung, die Evolventenprofilverbindung, die Polygonprofilverbindung, die Passfederverbindung und die Stiftverbindung.

Zu den kraftschlüssigen elementaren Welle - Nabe - Verbindungen gehören die Press- und Schrumpfverbindung, die Keilverbindung, die Spannringverbindung, die Spannscheibenverbindung und die Sternscheibenverbindung.

Zu den stoffschlüssigen elementaren Verbindungen gehören die Schweißverbindung, die Lötverbindung und die Klebverbindung.

Zu den kombinierten Welle - Nabe - Verbindungen gehören als nichtstoffschlüssige kombinierte Welle - Nabe -

2

Verbindungen die Press - Rändel - Verbindung und die Presspunktschlussverbindung.

Zu den nichtstoffschlüssigen - stoffschlüssigen kombi5 nierten Welle - Nabe - Verbindungen gehören die Press Kleb - Verbindung, die Press - Presslöt - Verbindung und
die Press - Schweiß - Verbindung.

Schließlich gehört noch die Löt - Schweißverbindung zu

den stoffschlüssigen kombinierten Welle - Nabe - Verbindungen.

15

20

25

30

All diesen bekannten Verbindungsarten ist gemeinsam, dass sie noch mit dem Nachteil behaftet sind, dass sie Bewegungen des Zahnrades auf der Welle nicht vollständig verhindern können. Trotz optimierter Auslegungen treten zum Beispiel bei Lastspitzen sogenannte Mikrowanderungen auf. Insbesondere bei Getrieben, bei denen exakte Zuordnungen der Verzahnungen verschiedener Zahnräder zueinander eine entscheidende Rolle spielen, müssen derartige Mikrowanderungen der Zahnräder auf der Welle unbedingt vermieden werden. Dies gilt insbesondere für Getriebe mit Lastverteilung auf zwei oder mehr Vorgelegewellen, da hierbei für die gesamte Lebensdauer des Getriebes eine absolute Stellungsgenauigkeit unabdingbare Voraussetzung ist.

Die bei derartigen Getrieben herkömmliche Technik des Verschweißens der Zahnräder mit der Welle führt zwar zu einer relativ guten stoffschlüssigen Verbindung, ist jedoch noch mit dem Nachteil einer nicht unerheblichen Toleranz verbunden, die zu einem gewissen Stellungsfehler führt, auf grund eines thermischen Verzuges, der durch den Schweißvorgang bedingt ist. Die erwähnte Passfederverbindung führt zu

3

einem größeren Stellungsfehler sowie zu einer Schwächung des aus Welle und Zahnrad bestehenden Bauteils.

Um den Nachteile des Mikrowanderns zu vermeiden, wurde bereits in der DE - A - 196 20 330 vorgeschlagen, das Zahnrad mit der Welle mittels eines Schrumpfsitzes zu verbinden und zusätzlich durch eine formschlüssige Verbindung zur Vermeidung von Bewegungen zu halten. Die formschlüssige Verbindung kann dabei eine Stiftverbindung sein, wobei der Stift entweder teilweise in die Welle eingreift oder diese vollständig durchsetzt.

Eine Verbindung eines Zahnrades mit einer sich drehenden Welle zur Drehmomentübertragung mittels eines Schrumpfsitzes ohne zusätzliches formschlüssiges Bauteil, sei es eine Passfeder, eine Mitnahmeverzahnung oder eine Verstiftung (auch Schrumpfpressverband genannt) wird nicht nur in Getrieben für Kraftfahrzeuge eingesetzt, sondern ganz allgemein in einer Vielzahl von Maschinen.

20

25

30

5

. 10

15

So beschreibt zum Beispiel die DE - A - 198 50 383 einen hydrodynamischen Retarder, der einem Getriebe in einem Kraftfahrzeug nachgeordnet ist und der einen in einem Retardergehäuse angeordneten Rotor aufweist sowie einen im Retardergehäuse angeordneten Stator, der sich über eine Feststelleinrichtung auf dem Gehäuse abstützt. Am Gehäuse ist eine Messeinrichtung für das Retarderbremsmoment vorgesehen, die von der Feststelleinrichtung beaufschlagt wird, wobei die Messeinrichtung mit einer Steuereinrichtung verbunden ist.

Die Messeinrichtung am Retardergehäuse kann hierbei als Reaktionsnocken ausgeführt sein, der die Messeinrich-

4.

tung direkt beaufschlagt oder aber ein Statorvorsprung im Gehäuse, der mittels eines Schrumpfsitzes befestigt ist.

Schließlich beschreibt die DE - A - 101 34 245 ein Getriebe mit einer inneren Leistungsaufteilung, das aus einem mit einer Eingangswelle bzw. mit einer Ausgangswelle verbundenen Großzahnrad besteht, welches von einer Vielzahl von Ritzeln umgeben ist, deren Zahnritzel mit ihm kämmen und das sowohl als Übersetzungs- wie auch als Untersetzungsgetriebe verwendet werden kann. Zur Übertragung der Drehmomente der Rotorwelle in einer Getriebehohlwelle ist eine Schrumpfscheibe vorgesehen. Das Getriebe eignet sich insbesondere zum Antrieb von Generatoren durch die Rotoren von Windkraftanlagen.

15

10

5

Aufgabe der vorliegenden Erfindung ist es, eine dauerhafte Welle - Nabe - Verbindung insbesondere für die Zahnräder auf einer Getriebewelle zu schaffen, mit der die Drehmomentübertragungsfähigkeit erheblich gesteigert wird.

20

Ausgehend von einer Welle - Nabe - Verbindung der eingangs näher genannten Art erfolgt die Lösung dieser Aufgabe mit den im Anspruch 1 angegebenen Merkmalen; eine besonders vorteilhafte Ausgestaltung ist Gegenstand des Patentanspruchs 2.

25

30

Die Erfindung sieht also vor, dass unmittelbar nebeneinander angeordnete Zahnräder auf der Welle derart ausgestaltet sind, dass sie sich teilweise überlagern und dass
die sich überlagernden angrenzenden Bereiche der Zahnräder
ebenfalls über einen Schrumpfsitz miteinander verbunden
sind.

5

In vorteilhafter Weise sind die sich überlagernden Bereiche der nebeneinander angeordneten Zähnräder stufenförmig ausgebildet.

5

Aufgrund der erfindungsgemäßen Ausgestaltung kann die Drehmomentübertragungsfähigkeit der mittels des Schrumpfsitzes miteinander verbundenen Zahnräder erheblich gesteigert werden, da die zusätzliche Schrumpfsitzverbindung zwischen den Zahnrädern zu einer radialen Verstärkung der Nabe eines der Zahnräder führt und damit deren Aufweitung reduziert.

10

Ein weiterer Vorteil der erfindungsgemäßen Ausgestaltung ist darin zu sehen, dass die Biegesteifigkeit der Welle insgesamt erhöht wird.

15

Im Folgenden wird die Erfindung an Hand der Zeichnung näher erläutert, in der ein vorteilhaftes Ausführungsbeispiel schematisch dargestellt ist.

20

Getriebe mit ihren Zahnrädern und Wellen sind dem Fachmann gut bekannt, sodass in der einzigen Figur nur die für das Verständnis der Erfindung notwendigen Bauteile dargestellt und mit Bezugszeichen versehen sind.

25

30

Auf der Welle 1 eines Getriebes, das insbesondere aber nicht ausschließlich ein Getriebe für ein Kraftfahrzeug ist, ist ein Zahnrad 2 mittels eines Schrumpfsitzes 3 angeordnet, d.h., fest mit ihr verbunden. Ein zweites Zahnrad 4, das im gewählten Beispiel als Doppelzahnrad ausgeführt ist, ist unmittelbar neben dem Zahnrad 2 angeordnet und ebenfalls über einen Schrumpfsitz 5 fest mit der Welle 1 verbunden.

6

Die Zahnräder 2 und 4 sind nun derart ausgestaltet, dass sich überlagernde Bereiche entstehen, die ebenfalls mittels eines Schrumpfsitzes 6 miteinander verbunden sind. Wie aus der Figur ersichtlich, sind in vorteilhafter Weise die sich überlagernden Bereiche stufenförmig ausgebildet.

5

10

15

20

25

Mit dieser Erhöhung bzw. Vergrößerung der Schrumpfsitzfläche kann die Drehmomentübertragungsfähigkeit der
beiden Zahnräder 2 und 4 deutlich gesteigert werden; der
zusätzlich vorgesehene Schrumpfsitz 6 verstärkt zum einen
die Nabe des Zahnrades 2 in Radialrichtung und verhindert
bzw. verringert dadurch deren Aufweitung, wodurch ein Teilbereich des Schrumpfsitzes 3 gestärkt wird.

Außerdem wird eine Koppelung der beiden Zahnräder über den Schrumpfsitz 6 bewirkt, was zur Erhöhung der Drehmomentübertragungsfähigkeit beiträgt.

Ein weiterer sehr positiver Effekt ist die Erhöhung der Biegesteifigkeit der gesamten Welle.

Es sei betont, dass dieses Konstruktionsprinzip auf die verschiedensten Schrumpfsitzausführungen anwendbar ist, wie zum Beispiel auf den Schrumpfklebesitz.

7 .

Bezugszeichen

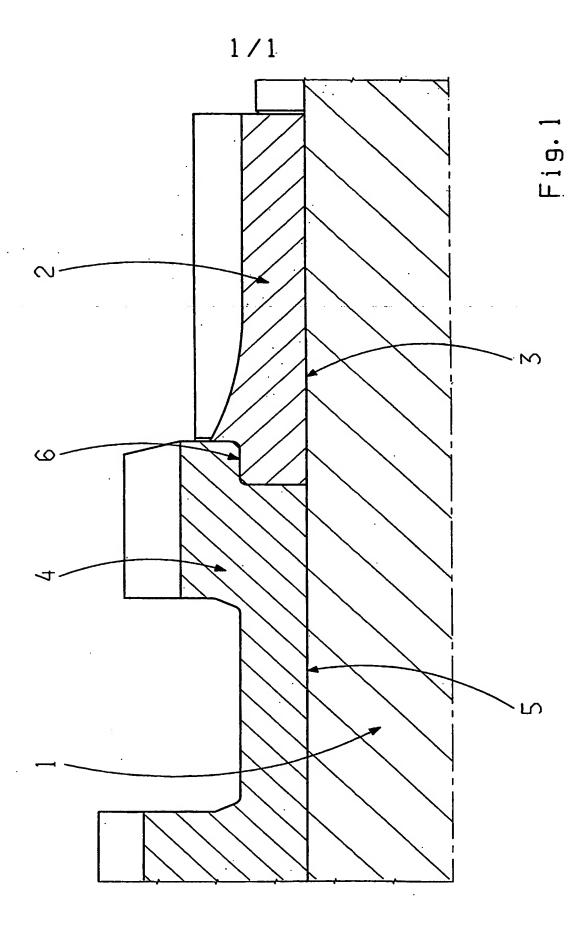
- 1 Welle
- 5 2 Zahnrad
 - 3 Schrumpfsitz
 - 4 Zahnrad
 - 5 Schrumpfsitz
 - 6 Schrumpfsitz

10

8

Patentansprüche

- 1. Dauerhafte Welle Nabe Verbindung, insbesondere für Zahnräder auf einer Getriebewelle, wobei jedes Zahnrad (2,4) auf der Welle (1) mittels eines Schrumpfsitzes (3,5) befestigt ist, dadurch gekennzeich eich net, dass unmittelbar nebeneinander angeordnete Zahnräder sich teilweise überlagern und dass die sich überlagernden aneinandergrenzenden Bereiche der Zahnräder (2,4) ebenfalls mittels eines Schrumpfsitzes (6) miteinander verbunden sind.
- Dauerhafte Welle Nabe Verbindung nach An spruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass die sich überlagernden aneinandergrenzenden Bereiche der beiden Zahnräder stufenförmig ausgebildet sind.



INTERNATIONAL SEARCH REPORT

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER IPC 7 F16D1/08

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols) IPC 7 F16D F16H

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practical, search terms used)

EPO-Internal, WPI Data, PAJ

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category °	Citation of document, with indication, where appropriate, of the	relevant passages	Relevant to claim No.
Υ	DE 196 09 430 A (ZAHNRADFABRIK FRIEDRICHSHAFEN) 18 September 1997 (1997-09-18) abstract column 2, line 62 - column 3, l figures 1,2	ine 49	1,2
Y	DE 202 09 733 U (WIRSICH KONRAD 2 October 2002 (2002-10-02) the whole document)	1,2
Α	DE 89 06 899 U (CARL HURTH MASO ZAHNRADFABRIK GMBH & CO) 20 July 1989 (1989-07-20) page 2, line 24 - page 3, line figure 1		1,2
X Fur	ther documents are listed in the continuation of box C.	Patent family members are listed	in annex.
"A" docum consi "E" earlier filling "L" docum which citalik "O" docum other	ategories of cited documents: ment defining the general state of the art which is not dered to be of particular relevance document but published on or after the international date ent which may throw doubts on priority claim(s) or in is cited to establish the publication date of another on or other special reason (as specified) ment referring to an oral disclosure, use, exhibition or means ent published prior to the international filing date but than the priority date claimed	"T" later document published after the int or priority date and not in conflict with cited to understand the principle or the invention of the cannot be considered novel or cannot involve an inventive step when the decument of particular relevance; the cannot be considered to involve an inventive step when the decument is combined with one or ments, such combination being obviding the art. "&" document member of the same paten	n the application but beory underlying the claimed invention of be considered to becoment is taken alone claimed invention oventive step when the sore other such docu- bus to a person skilled
Date of the	e actual completion of the international search	Date of mailing of the international se	arch report
:	11 August 2004	19/08/2004	
Name and	mailing address of the ISA European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL - 2280 HV Rijswljk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nt, Fax: (+31-70) 340-3016	Authorized officer J. Giráldez Sánci	nez



International Application No
PCT/EP2004/004417

	PCI/EYZUU4/UU441/		
Category •	Ctation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages		Relevant to claim No.
Category *	CRAIDO OF CONSIDERED TO BE RELEVANT CRAIDO OF COLUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT DE 42 04 814 A (ZAHNRADFABRIK FRIEDRICHSHAFEN) 19 August 1993 (1993–08–19) abstract column 2, line 14 - column 3, line 18 figures 2,3		Relevant to claim No. 1,2

INTERESTIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

International Application No PCT/EP2004/004417

Patent document cited in search report		Publication date		Patent family member(s)	Publication date
DE 19609430	Α	18-09-1997	DE	19609430 A1	18-09-1997
DE 20209733	U	02-10-2002	DE	20209733 U1	02-10-2002
DE 8906899	U	20-07-1989	DE	8906899 U1	20-07-1989
DE 4204814	A	19-08-1993	DE DE WO EP ES	4204814 A1 59302378 D1 9316302 A1 0626047 A1 2087720 T3	19-08-1993 30-05-1996 19-08-1993 30-11-1994 16-07-1996

INTERNATIONALEMECHERCHENBERICHT

Internationales Aktenzeichen
PCT/EP2004/004417

A. KLASSIFIZIERUNG DES ANMELDUNGSGEGENSTANDES 1PK 7 F16D1/08

Nach der Internationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Klassifikation und der IPK

B. RECHERCHIERTE GEBIETE

Recherchlerter Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbole) $IPK \ 7 \qquad F16D \qquad F16H$

Recherchierte aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, soweit diese unter die recherchlerten Gebiete fallen

Während der internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (Name der Datenbank und evtl. verwendete Suchbegriffe)

EPO-Internal, WPI Data, PAJ

C. ALS WE	SENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN		
Kategorie*	Bezeichnung der Veröffentlichung, sowelt erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Telle	Betr. Anspruch Nr	
Υ	DE 196 09 430 A (ZAHNRADFABRIK FRIEDRICHSHAFEN) 18. September 1997 (1997-09-18) Zusammenfassung Spalte 2, Zeile 62 - Spalte 3, Zeile 49 Abbildungen 1,2	1,2	
Υ .	DE 202 09 733 U (WIRSICH KONRAD) 2. Oktober 2002 (2002-10-02) das ganze Dokument	1,2	
Α	DE 89 06 899 U (CARL HURTH MASCHINEN- UND ZAHNRADFABRIK GMBH & CO) 20. Juli 1989 (1989-07-20) Seite 2, Zeile 24 - Seite 3, Zeile 3 Abbildung 1	1,2	
	-/		
X Wei	tere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu X Siehe Anhang Patentfamilie		
"A" Veröffe aber i "E" ålteres	e Kategorien von angegebenen Veröffentlichungen : "T" Spätere Veröffentlichung, die nach de oder dem Prioritätsdatum veröffentlich alcht als besonders bedeutsam anzusehen ist Dokument, das jedoch erst am oder nach dem Internationalen kdedatum veröffentlicht worden ist "T" Spätere Veröffentlichung, die nach de oder dem Prioritätsdatum veröffentlich Anmeldung nicht kollidiert, sondern n Erfindung zugrundellegenden Prinzip Theorie angegeben ist "X" Veröffentlichung von besonderer Bed	ur zum Verständnis des der s oder der ihr zugrundellegende	

ausgeführt) "O" Veröffentlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, eine Benutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht "P" Veröffentlichung, die vor dem internationalen Anmeldedatum, aber nach dem beanspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist	 *T* Spätere Veröffentlichung, die nach dem internationalen Anmeldedatum oder dem Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist und mit der Anmeldung nicht kollidiert, sondem nur zum Verständnis des der Erfindung zugrundeliegenden Prinzips oder der ihr zugrundeliegenden Theorie angegeben ist *X* Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann allein aufgrund dieser Veröffentlichung nicht als neu oder auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden *Y* Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann nicht als auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden, wenn die Veröffentlichung mit einer oder mehreren anderen Veröffentlichungen dieser Kategorie in Verbindung gebracht wird und diese Verbindung für einen Fachmann nahelliegend ist *&* Veröffentlichung, die Mitglied derselben Patentfamilie ist
Datum des Abschlusses der internationalen Recherche 11. August 2004	Absendedatum des internationalen Recherchenberichts 19/08/2004
Name und Postanschrift der Internationalen Recherchenbehörde Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentiaan 2 NL – 2280 HV Rijswijk Tet. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo ni, Fax: (+31-70) 340-3016	Bevollmächligter Bediensteter J. Giráldez Sánchez

INTERNATIONALER ECHERCHENBERICHT

Internationales Aktenzeichen
PCT/EP2004/004417

		PC1/EP2004/00441/
	ung) ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN	
Kategorie*	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommen	ten Teile Betr. Anspruch Nr.
A	DE 42 04 814 A (ZAHNRADFABRIK FRIEDRICHSHAFEN) 19. August 1993 (1993-08-19) Zusammenfassung Spalte 2, Zeile 14 - Spalte 3, Zeile 18 Abbildungen 2,3	1,2
		·
	•	

INTERNATIONALER RESHERCHENBERICHT

Angaben zu Veröffentlichungen, die zur selben Patenttamille gehören

Internationales Aktenzeichen PCT/EP2004/004417

Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokumer	nt	Datum der Veröffentlichung		Mitglied(er) der Patentfamilie		Datum der Veröffentlichung
DE 19609430	Α	18-09-1997	DE	19609430 A	A 1	18-09-1997
DE 20209733	U	02-10-2002	DE	20209733 L	J1	02-10-2002
DE 8906899	U	20-07-1989	DE	8906899 l	J1	20-07-1989
DE 4204814	A	19-08-1993	DE DE WO EP ES	4204814 / 59302378 [9316302 / 0626047 / 2087720]	D1 A1 A1	19-08-1993 30-05-1996 19-08-1993 30-11-1994 16-07-1996